

ARAYA

アラヤの
精密パイプ / ロッド / 異形管・型鋼



精密パイプ

“アラヤのステンレスパイプ”をベースに引抜加工、センタレス加工を施した精密パイプは、機械、建設、自動車、OA機器等、多方面に使用され、安定した寸法精度の良さで、ご好評を頂いております。

■ 特長

精 度…用途に合わせて、外径、内径、板厚を調整。

鋼 種…SUS304、SUS316の他、色々な鋼種が可能。

ロット…量の多少にかかわらず、お見積もり致します。

経済性…軽量化と、コストダウンに、丸棒からの転用をお勧め致します。

■ 製作範囲

(mm)

板厚(t) \ 外径 φ	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0
6	○	○	○					
7	○	○	○					
8	○	○	○					
9	○	○	○					
10	○	○	○	○				
11	○	○	○	○				
12	○	○	○	○				
13	○	○	○	○	○			
14	○	○	○	○	○			
15	○	○	○	○	○			
16	○	○	○	○	○	○		
17		○	○	○	○	○		
18		○	○	○	○	○		
19			○	○	○	○	○	
20			○	○	○	○	○	
21				○	○	○	○	
22				○	○	○	○	○
25					○	○	○	○
27					○	○	○	○
30					○	○	○	○

■ 寸法公差

(mm)

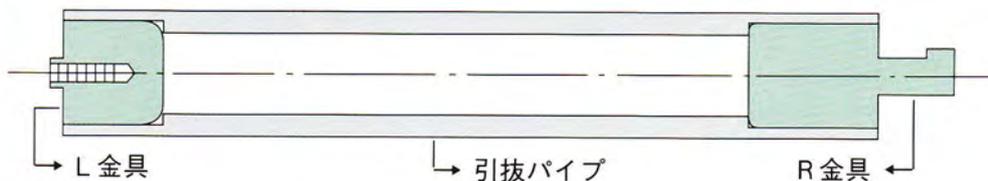
	範囲	造管	引抜	センタレス
外径	φ 10 ~ φ 18	±0.15	+0 -0.11	+0 -0.018
	φ 19 ~ φ 30	±0.20	+0 -0.13	+0 -0.021
板厚	0.5t ~ 1.0t	±0.15	※ 芯引きの場合は、板厚、 内径の寸法精度は、 別途御相談	
	1.1t ~ 2.0t	±0.20		
	2.1t ~ 3.0t	±10%		

精密ロッド

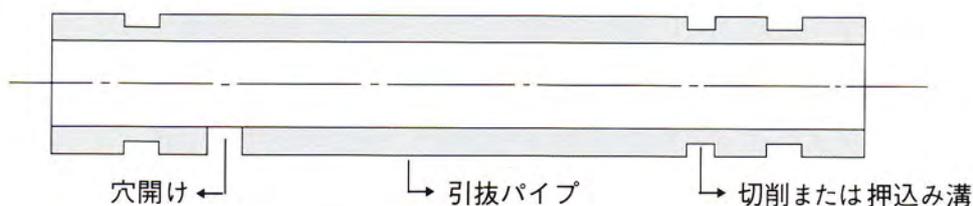
精密パイプを使用し、中空ローラ、中空シャフト等に加工したもので、従来の丸棒製品に替わって軽量化とコストダウンを実現します。

■概要略図

a. 金具圧入タイプ



b. パイプ加工タイプ



■材質

●パイプ

SUS304、SUS316、STKM、アルミ 他

●金具

SUS304、SUS316、SUS303、SUM

黄銅、アルミ 他

■標準仕様

- 外径：φ10～φ50
- 板厚：1.0t～3.0t
- 長さ：100～3,300
- 粗度：Ra0.4～1.6

■表面処理

- センタレス研削
- 無電解ニッケルメッキ
- 硬質クロームメッキ
- 電解研磨
- ショットブラスト
- 円筒研磨 等



精密異形管・型鋼

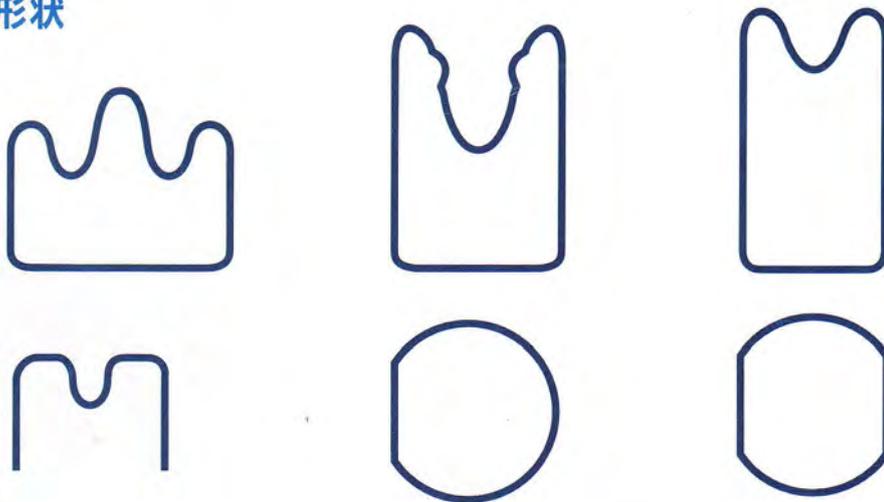
アラヤの精密異形管は、丸管や角管と同じくTig溶接による直接造管方式ですので、次のような特長があります。

- ◎工程が少なく、コストが大巾に低減できる。
- ◎渦流探傷装置による気密性保証。
- ◎冷間加工により材質変化やキズが少ない。
- ◎精密ロール成形による抜群の精度。
- ◎断面形状、長さ寸法は自由に設定。

■用途

繊維機械、印刷機械、医療機器、OA機器、厨房用機材、クリーンルーム機材他。

■断面形状



※上記は断面形状の一例です。



新家工業株式会社
鋼管製造部 生産2課

本 社 〒542-0081 大阪府中央区南船場2丁目12-12

関西工場 〒555-0011 大阪府西淀川区竹島1丁目1-59

(お問合せ先) TEL 06-6472-1465 FAX 06-6472-0665