

BEP®

PATENT PEND.

Blind Electro Polishing

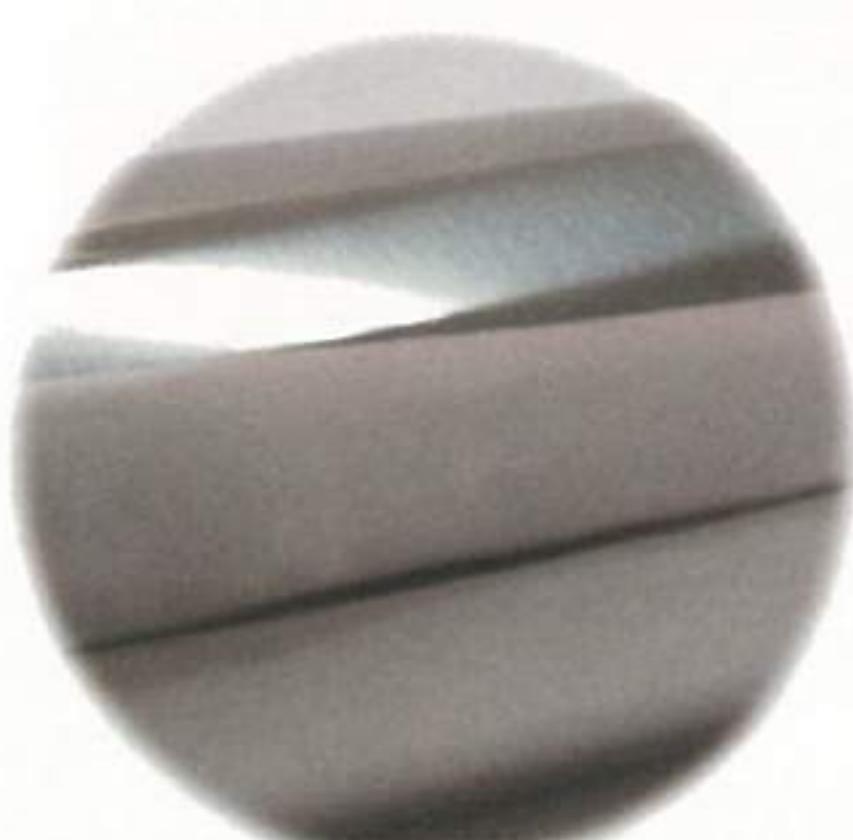
指紋の目立たない電解研磨



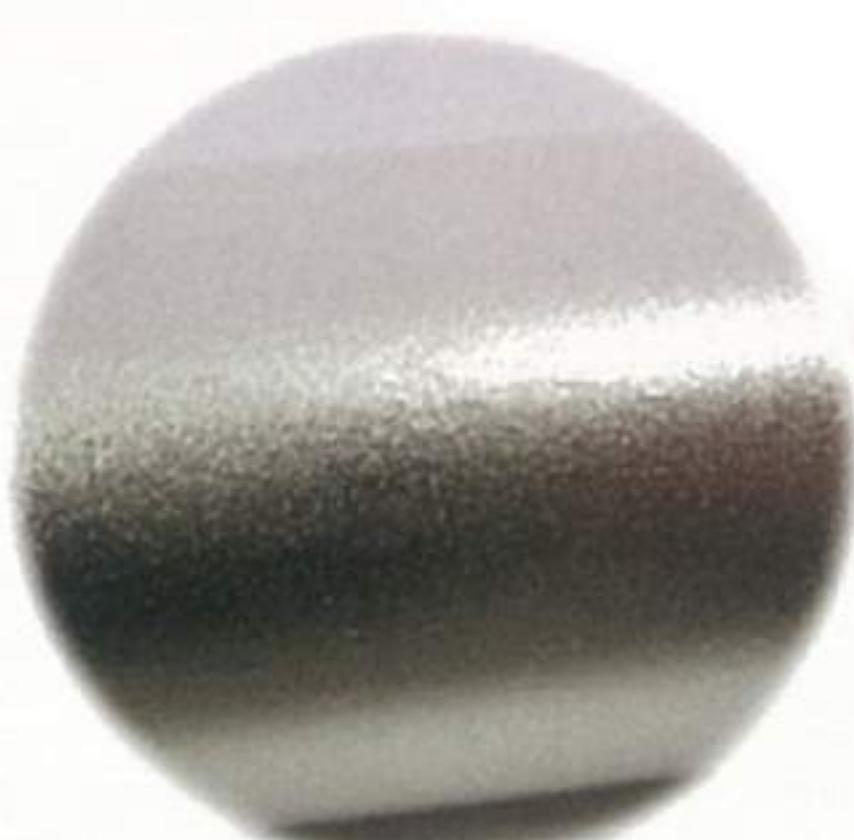
意匠性

気になる指紋が目立ちにくい。

通常、電解研磨は光沢の出る処理として利用されますが、BEPは処理をすることでステンレス表面が梨地状になります。表面の微細な凹凸で光が乱反射し、指紋が目立ちにくくなります。電解研磨やバフ研磨に比べ、温かみのある質感になります。



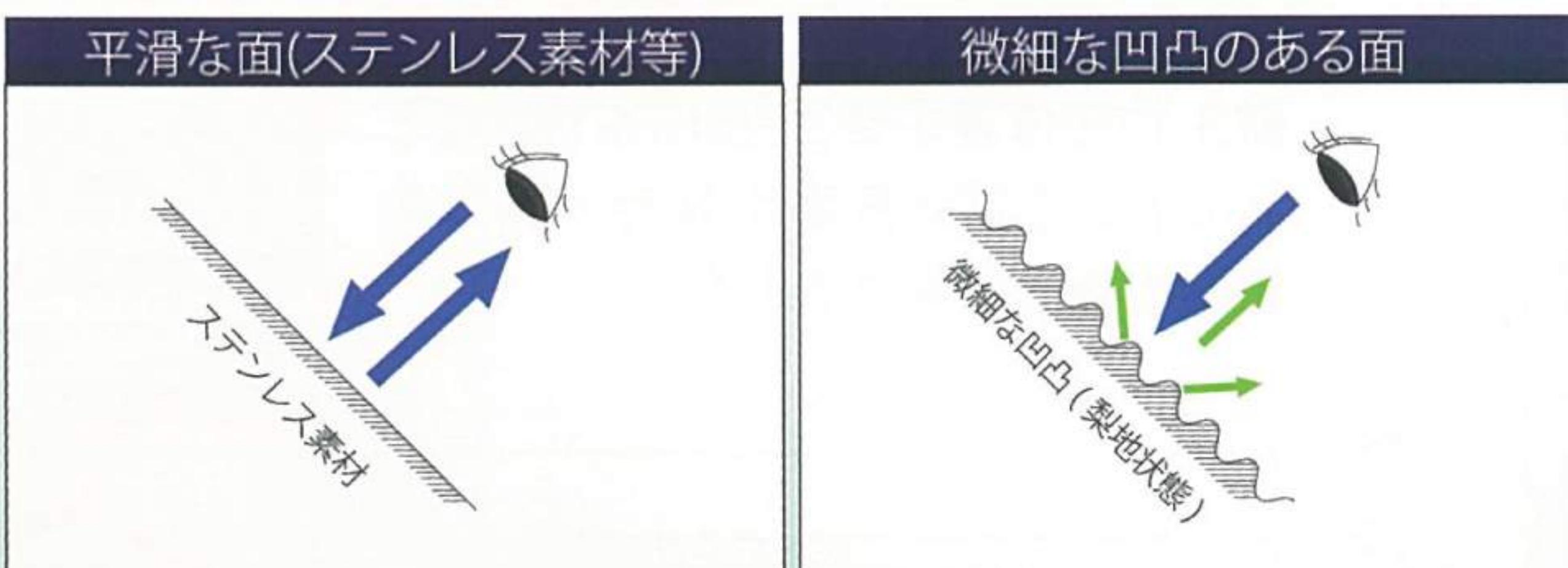
■バフ研磨



■BEP 处理



■指紋が目立たなくなる理由



耐食性

電解研磨の最大のメリット。

電解研磨により、ステンレスの成分であるクロムを、表面に多く露出させて、均一で強固な酸化被膜を形成し、耐食性を向上することができます。独自の電解研磨BEPを開発。耐食性を大幅に向上することが可能になりました。鋸びににくいとされるステンレスSUS304でも、非常に過酷な塩水噴霧試験では、錆を発生させてしまいますが、BEP加工品ではほとんど錆を発生させないことが、試験結果で実証されています。

中性塩水噴霧サイクル試験 60サイクル 試験結果

SUS304 BEP加工品



SUS304 ヘアライン研磨品



報告書

阪技術研(森)報第 1581 号

申込者	企業名 又は氏名	新家工業 株式会社 様
	所在地 又は住所	大阪市西淀川区竹島1-1-59
依頼事項	中性塩水噴霧サイクル試験	
提出試料 (名称、点数)	SUS304BEP φ22×1 ^t ×150L, 数量1点	

平成30年11月16日付 第300981号で申込みのあった件について次のとおり報告します。

発行日 平成30年12月20日

地方独立行政法人
大阪産業技術研究所理事長



(注意事項)

- ・申込書に記載された企業名、所在地、提出試料名等を記載しています。
- ・申込者から提出された試料、試験、消耗品その他の名称は、申込者の申し出によるものです。
- ・申込者は、本報告書の記載事項について、本研究所名義とともに印刷物やインターネット等の電子媒体に掲載して広告しようとする場合は、必ず事前に本研究所の承認を受けてください。
- ・本研究所の書面による承認なしにこの報告書の一部分のみを複製して用いることを禁じます。

新家工業株式会社 商品開発本部 開発営業課 /担当 藤田・蓮田

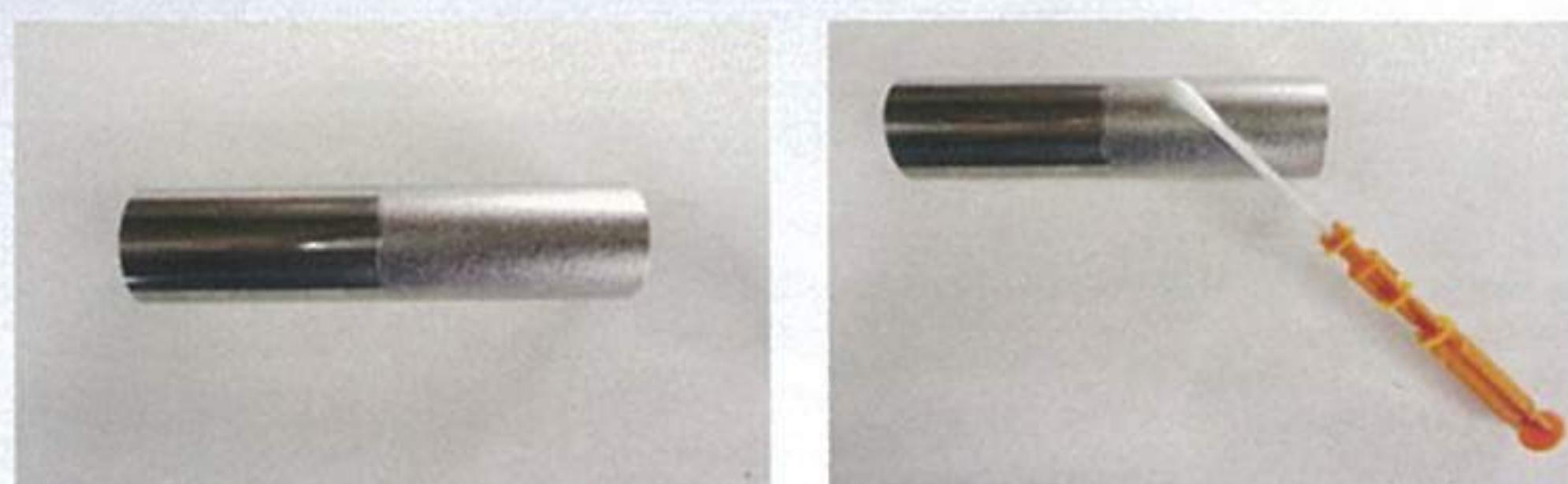
〒555-0011 大阪市西淀川区竹島1-1-59 TEL:06-6472-1465 FAX:06-6472-0665 <http://www.araya-kk.co.jp/>

® Registered Trademark- 商標登録第 5656097 号

洗浄性

バフ研磨仕上げパイプの3倍、除菌性が向上。

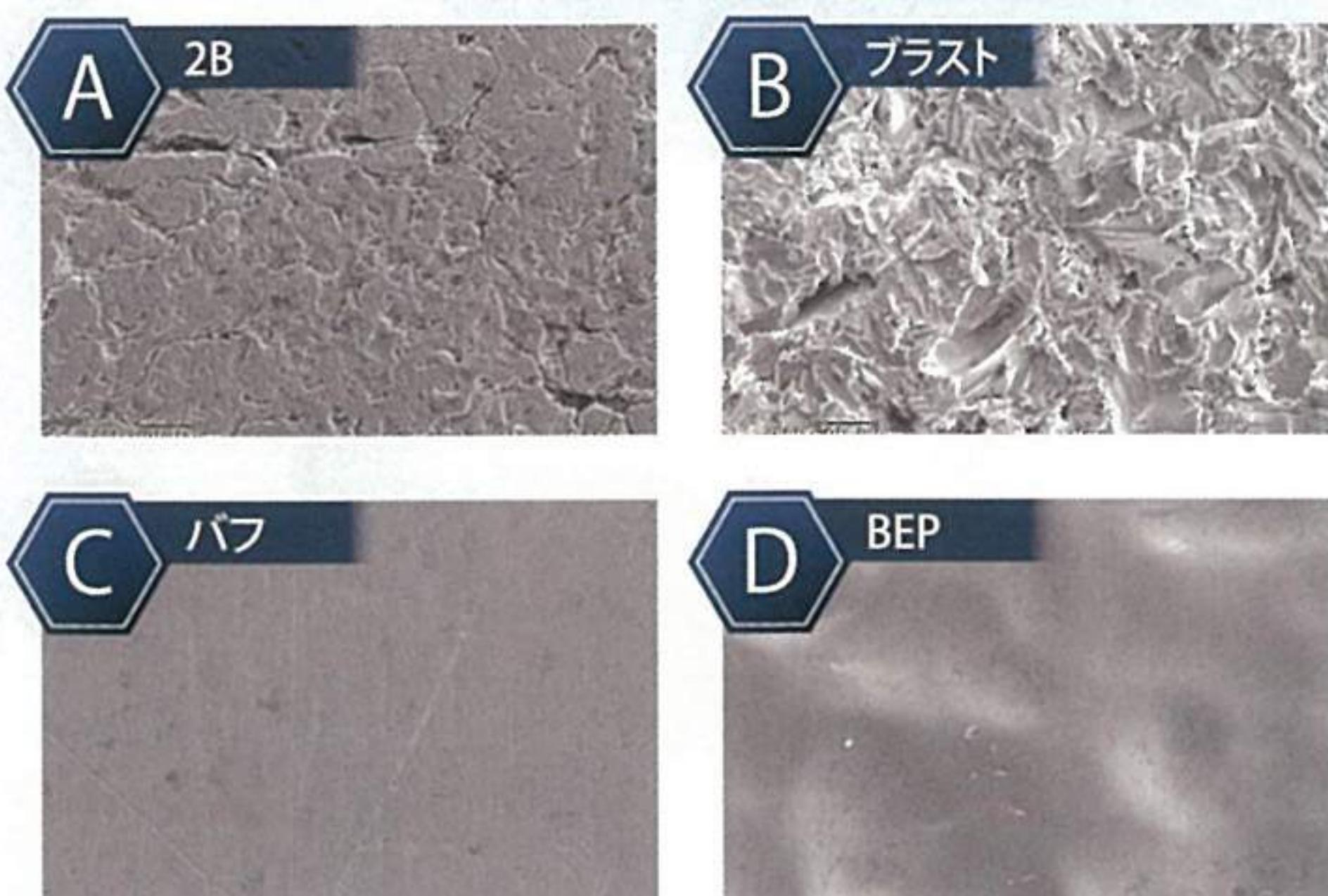
手すりで頻繁に使用される#400バフ研磨とBEP処理を比較。大手食品メーカー・キッコーマン推奨の拭き取り検査を行ったところ、雑菌残りがバフ研磨面に比べると約1/3となり、高い洗浄性が得られています。



	BEP	バフ	ランク
通常時	891RLU	801RLU	C
アルコール洗浄後	43RLU	112RLU	A

↑約1/3!

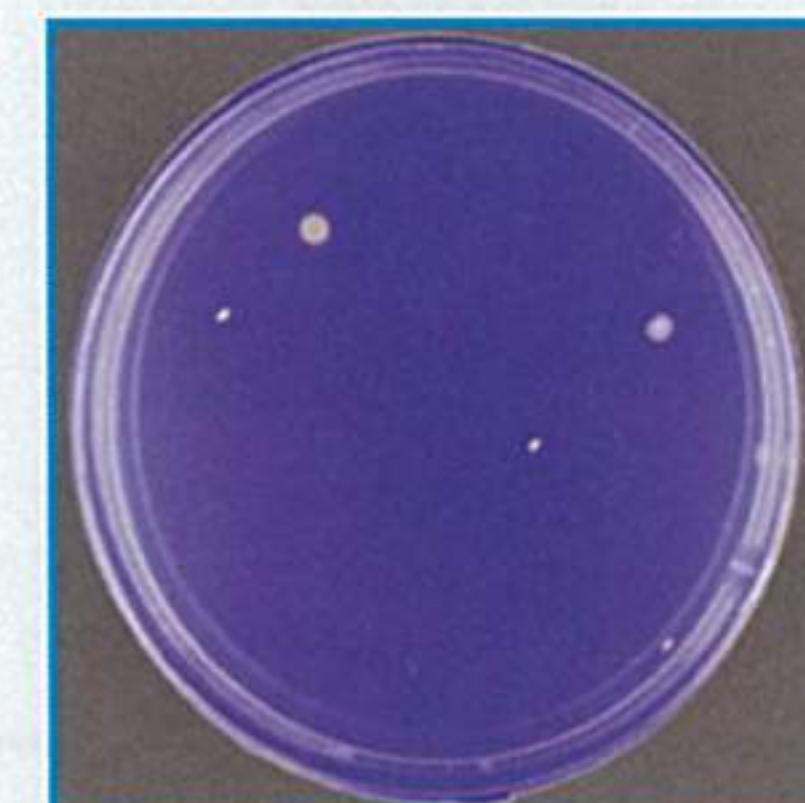
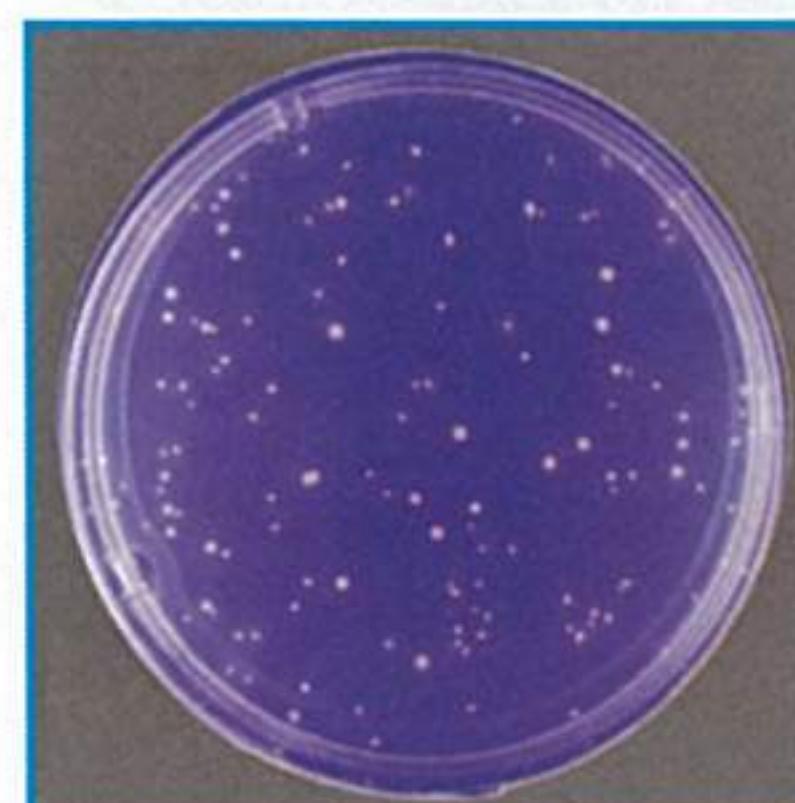
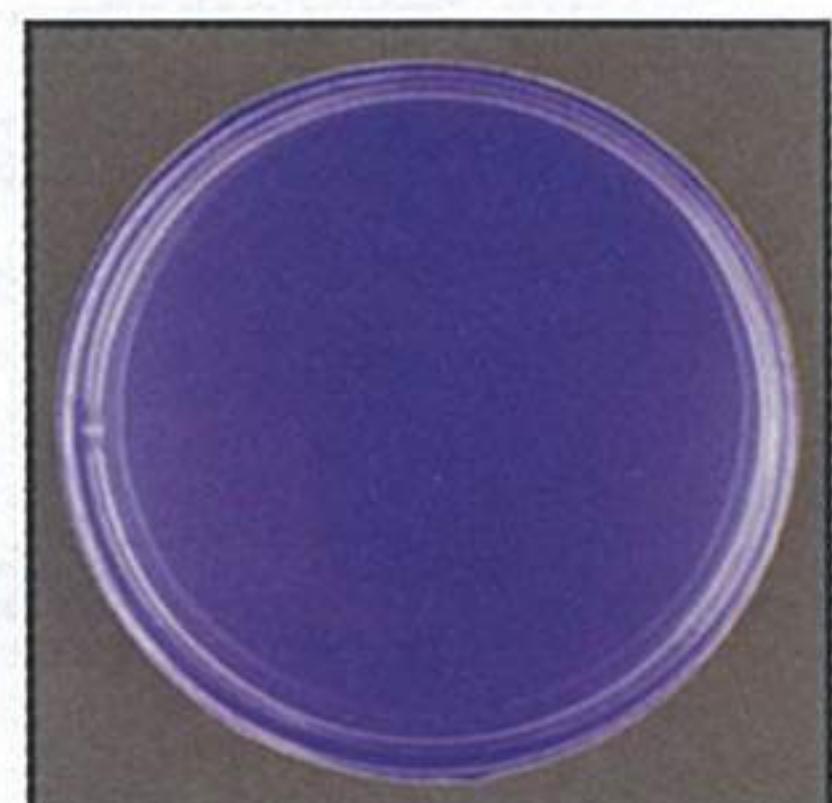
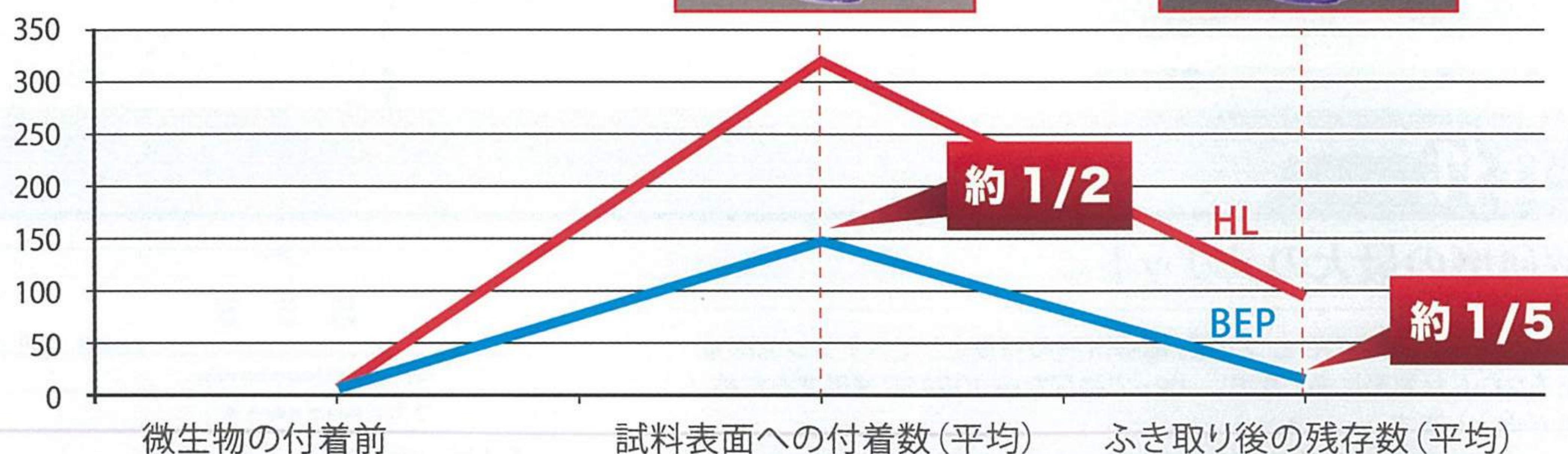
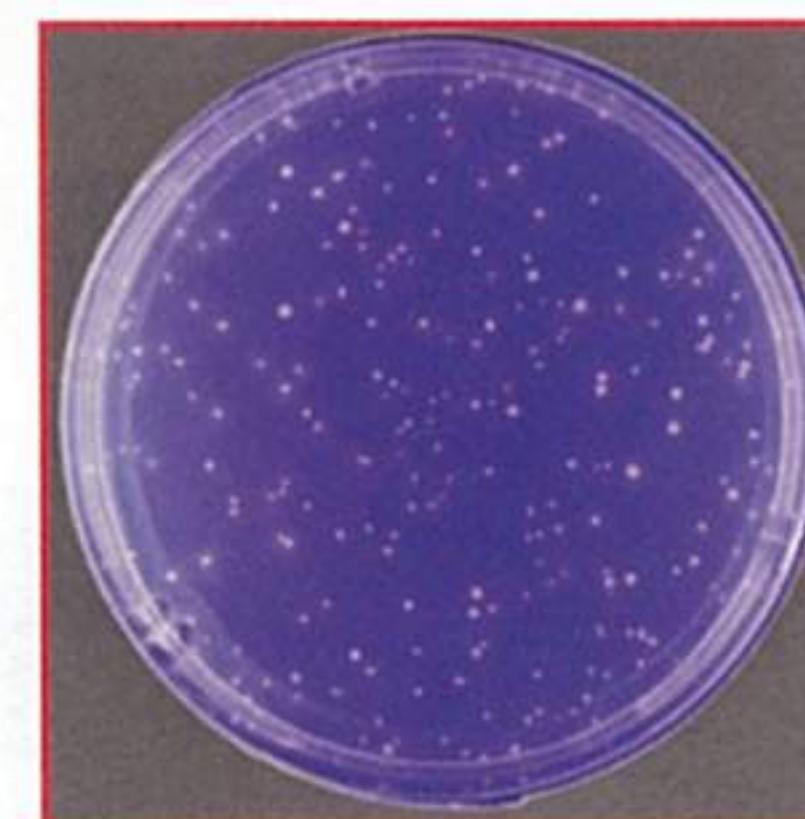
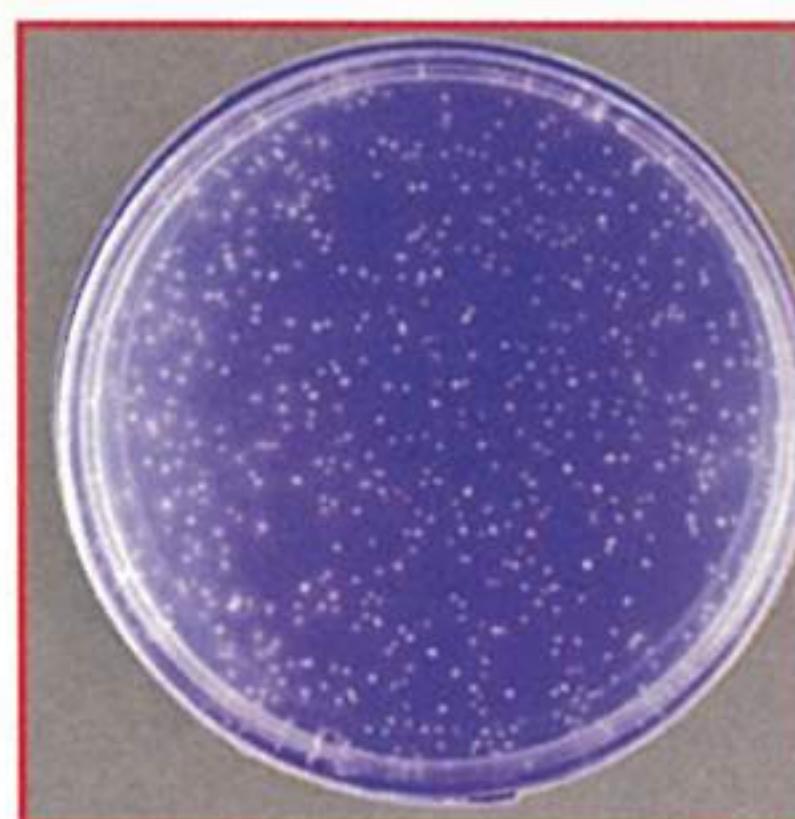
その理由は表面性状にあります。



2B材表面・ショットブラスト面・バフ研磨面・BEP処理面を比較。BEP処理は肉眼ではブラスト処理と似ていますが、SEMで確認するとBEP処理の方が表面積が小さく、隙間に菌やウイルスが入り込みにくいのです。

微生物(黄色ブドウ球菌)を用いた付着数、表面拭き取り後の残菌数の違いについて

ステンレスの2種類の試料に対して、微生物を付着させ、さらにふき取ることによって試料表面に残存する微生物数の違いを調べました。



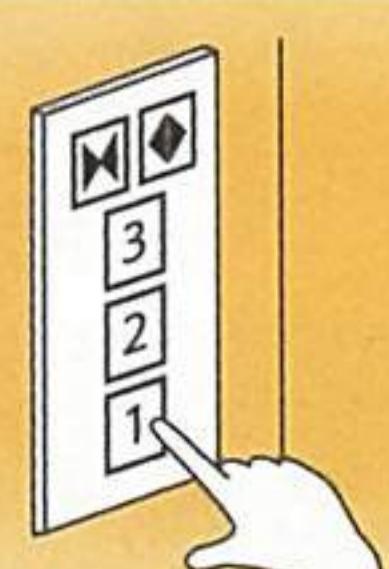
BEP

※平成27年10月14日 地方独立行政法人 大阪市立工業研究所 報告

用途

身の回りのステンレス外装部品へのご利用をご提案いたします。

電源やボタンの外装カバー



ドアノブ、取手



手すり

